

Die ProXES-Gruppe vereinigt mit der Stephan Machinery GmbH, der FrymaKoruma AG, der Terlet BV und der suaTec GmbH weltweit führende Hersteller von Prozessanlagen und Maschinen der Nahrungsmittelproduktion sowie im Bereich Pharmazie und Health Care unter einem Dach. Wir stehen gemeinsam für beinahe 280 Jahre Spitzentechnologie, Erfahrung und Innovation.

Mit eigenen Niederlassungen in den USA, Asien, Frankreich, Großbritannien, Belgien, Polen und Russland sind wir international seit vielen Jahren breit aufgestellt. Hochqualifizierte Mitarbeiter sind der Garant für unseren Erfolg.

ZUR VERSTÄRKUNG UNSERES ERFAHRENEN ENGINEERING TEAMS IN SCHWARZENBEK (AB 04/2019 IN HAMBURG/ BILLSTEDT) SUCHEN WIR

## PROJEKTMANAGER (M/W)

(Pos. ID132/0918)

### Ihre Aufgaben:

- Sie arbeiten als Projektmanager m/w oder zu Beginn als Projektingenieur m/w in unserem Engineering-Team mit der Aufgabe, Anlagenbauprojekte im Food-, Pharmazie- und Health Care-Bereich von der Angebotsphase bis zum Abschluss des Projekts erfolgreich abzuwickeln
- Sie betreuen im Projekt unsere Kunden im In- und Ausland und sind für unsere Kunden das „Gesicht“ von Stephan für dieses Projekt

### Unsere Anforderungen:

- Sie arbeiten selbstständig, systematisch und zielorientiert
- Sie können ein Projektteam erfolgreich in einer Matrix-Organisation führen oder zu Beginn als Projektingenieur zum Erfolg des Projektes beitragen
- Sie verfügen über eine starke Kommunikationsfähigkeit
- Reisebereitschaft im In- und Ausland

### Ihr Profil:

- Sie haben Ihr Studium als Bachelor/ Master/ Dipl.-Ing. FH oder TU, Fachrichtung Verfahrenstechnik, Lebensmitteltechnologie, Maschinenbau oder vergleichbar erfolgreich abgeschlossen
- idealerweise können Sie min. 3 Jahre Berufserfahrung als Projektmanager für Prozessanlagen in der Nahrungsmittel-, Pharmazie- oder Health Care-Industrie nachweisen; Quereinsteiger aus anderen Industrien berücksichtigen wir ebenfalls
- verhandlungssicheres Englisch, zweite Fremdsprache von Vorteil
- sehr gute Beherrschung aller MS-Office Tools
- SAP-Kenntnisse von Vorteil

### Wir bieten Ihnen:

- eine anspruchsvolle Aufgabe mit langfristiger Perspektive in einer sich dynamisch entwickelnden, international operierenden Unternehmensgruppe
- leistungsgemäße Vergütung, Gleitzeitregelung, betriebliche Altersvorsorge
- bedarfsgerechte Weiterbildung, weitgehende Entwicklungsmöglichkeiten

**Sie sind interessiert? Sie sind qualifiziert? Sie sind teamfähig und nehmen gerne neue Herausforderungen an? Dann melden Sie sich kurzfristig per E-Mail oder per Post bei:**

**Stephan Machinery GmbH**  
FRAU ANNA HENKE  
Stephanplatz 2  
31789 Hameln / GERMANY  
jobs@stephan-machinery.com  
www.stephan-machinery.com

**Stephan**  
food | processing machinery